

Genie®

操作手册

及维修信息

Second Edition
Fifth Printing
Part No. 43650CS

S™-80

S™-85

要 点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目 录

	页
安全规则	1
控制器	7
操作前检查	10
维修	12
功能测试	16
工作场所检查	22
操作说明	23
运输说明	27
标贴	28
规格	30

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

Genie Industries

© 1994 Genie Industries 版权所有

第一版：第一次印刷，1994 年 8 月
第二次印刷，1995 年 2 月
第三次印刷，1996 年 3 月
第四次印刷，1996 年 9 月
第五次印刷，1996 年 10 月

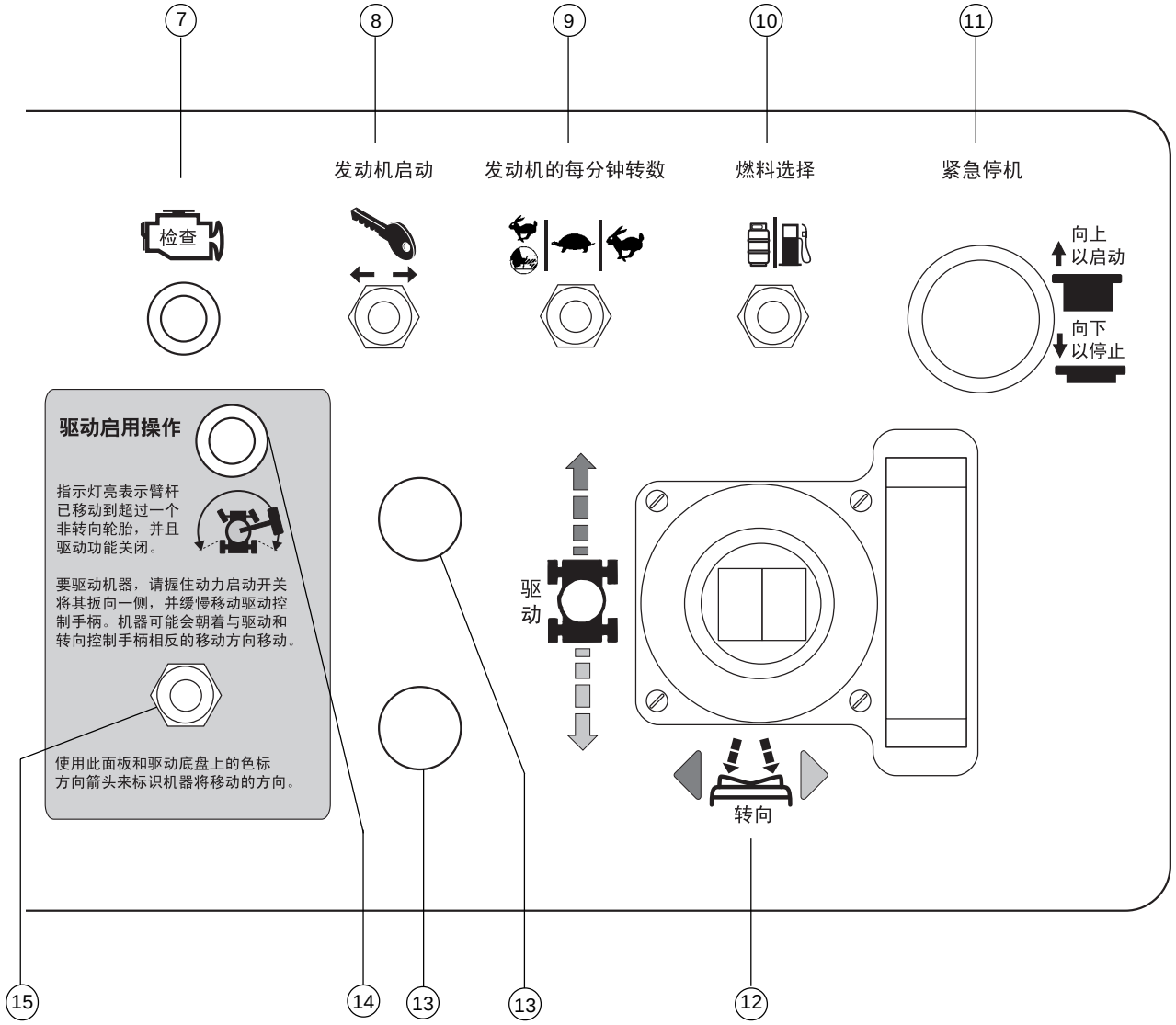
第二版：第一次印刷，1996 年 11 月
第二次印刷，1997 年 3 月
第三次印刷，1998 年 3 月
第四次印刷，1999 年 8 月
第五次印刷，2000 年 7 月

“Genie”是 Genie Industries 在美国和许多其它国家的注册商标。“S”是 Genie Industries 的商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

控制器



10 汽油/LPG 型号：带指示灯的汽油/LPG 开关
Deutz 柴油型号：电热塞开关（选项）

11 紧急停机按钮

12 用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

13 可选设备

14 驱动启用指示灯

15 驱动启用开关

16 用于臂杆延伸/缩进的比例控制手柄

17 用于臂杆上升/下降和转盘左/右旋转功能的双轴比例控制手柄

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每一个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查发动机油是否泄漏及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查发动机冷却液是否泄漏以及冷却液液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查轮胎压力是否适当。请根据需要充气。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏，以及是否有安装不当、松动或丢失的零件：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 燃油和液压油箱
- ❑ 驱动电机与转盘电机和驱动轮毂
- ❑ 臂杆耐磨衬垫
- ❑ 轴耐磨衬垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 发动机及相关部件
- ❑ 限位开关和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如已配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏或门

检查整个机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号说明

注 意 在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。

 表示执行此程序需要工具。

 表示执行此程序需要新的零件。

 表示执行此程序前发动机必须处于冷状态。

检查发动机油位



保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注 意 发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。

汽油/LPG 发动机：位于离合器壳之上发动机侧隔板上的润滑油嘴

柴油发动机：位于发动机油过滤器附近的铸制金属区。

⊙ 结果：油位应处于油位计的 FULL（满）标记处。根据需要添加油。

Ford LRG-425 EFI 发动机 油容量（包括过滤器）	4.3 L
油粘度要求	
低于15.5 °C	5W-30
-23 °C 到 32 °C	5W-30
高于 -23 °C	5W-30
高于 -4 °C	10W-30
使用符合 API（美国石油协会）分类的 SH 或 SG 等级的油。 设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

Deutz F4L 1011F 发动机 油容量（包括过滤器）	8 L
油粘度要求	
低于 15.5 °C（人工合成）	5W-30
-23 °C 到 32 °C	10W-40
高于 -34 °C	15W-40
发动机油特性应当为美国石油协会（API）分类的 CC/SE 或 CD/SF 等级。 设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

Perkins 704-30 发动机 油容量（包括过滤器）	9 L
油粘度要求	
低于 15.5 °C	15W-40
-23 °C 到 32 °C	10W-30
高于 -34 °C	15W-40
发动机油特性应当为美国石油协会（API）分类的 CF4 等级。 设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查, 检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起状态，然后目视检查液压油箱侧面的油位计。根据需要添加油。

◎ 结果：液压油油位应处于油位计上部 5 厘米的范围之内。

液压油规格	
液压油类型	Dexron 等效型
油箱容量	170 L
液压系统（包括箱容量）	208 L

维修

检查发动机冷却液液位 - 冷却液型号

使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可指示冷却系统存在的问题。

⚠ 当心 灼伤的危险。要小心灼热的发动机零件和冷却液。触及灼热的发动机零件和/或冷却液可能会造成严重的烫伤。

1 检查冷却液回收箱中的液位。根据需要添加冷却液。

⊙ 结果：冷却液液位应处于 FULL（满）标记处。

注意 请勿拆下散热器盖。

检查蓄电池

蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 警告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

⚠ 警告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线未受腐蚀。

3 确保蓄电池固定牢固、电缆接线紧固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿填加过量。

6 装上通风盖。

注意 添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

检查轮胎压力

注 意 对安装有海绵橡胶芯轮胎的机器，不需进行此项检查。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。过充气的轮胎会爆炸，并可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告 倾翻的危险。不要使用充气不足的轮胎去修理产品。

为保持最大的稳定性，达到机器操作的最优化及减少轮胎磨损，保持充气轮胎内的适当压力是至关重要的。

1 用气压计检查每个轮胎。根据需要充气。

轮胎规格	
轮胎尺寸	15-22.5 SAT
压力	6.89 bar

定期维修

定期维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

以下所述的检查和维修需要由具有资格的机构记录，并将全部检查和维修项目的记录保留四年。

闲置时间超过三个月的机器，在重新使用之前，必须接受季度检验。

时间表

有五种必须根据时间表进行的维修检验类型—每日、每季度、每六个月、每年和每两年。考虑到重复的程序，*“定期维护程序部分”和“维修检验报告”*划分为五个分段—A、B、C、D 和 E。按照下表确定执行定期检验所必需的程序组合。

检验	表或检查表
每天或每 8 小时	A
每季度或每 250 小时	A + B
每六个月或每 500 小时	A + B + C
每年或每 1,000 小时	A + B + C + D
每两年或每 2,000 小时	A + B + C + D + E

维修检验报告

维修检验报告包含每一类定期检查的检表。

复制*维修检验报告*以用于每一次检验。将全部表格保存三年。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

在地面控制器上

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将红色紧急停机按钮拉出到ON（开）位置。

⊙ 结果：指示灯（如已配备）应闪烁。

4 启动发动机，（参见*启动发动机*，第 23 页）。

测试紧急停机

5 把红色“紧急停机”按钮向里推至OFF（关）位置。

⊙ 结果：发动机将关闭，且不运行任何功能。

6 将红色“紧急停机”按钮拔出至ON（开）位置并重新启动发动机。

测试可伸长车轴

7 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆升起功能。

⊙ 结果：臂杆应提升至水平面然后停止。除非两个车轴都延伸，否则臂杆不应上升至限位开关之上。

8 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆下降功能。

⊙ 结果：臂杆应降低并返回到收起状态。

9 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆延伸功能。

⊙ 结果：臂杆延伸不应超过 15 厘米，然后停止。除非两个车轴都延伸，否则臂杆的延伸不应超过限位开关。

10 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆缩进功能。

⊙ 结果：臂杆应缩进。

11 在位于可伸长车轴控制器处，延伸千斤顶。

⊙ 结果：千斤顶应延伸并升起机器。

12 使轴延伸。

⊙ 结果：车轴应延伸。

13 缩进千斤顶。

⊙ 结果：千斤顶应缩进并降下机器。

14 对其它千斤顶和车轴重复上述过程 11-13。

15 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆升起和降下功能。

⊙ 结果：臂杆应正常上升和下降。

16 将功能启用开关扳向任一侧，启动臂杆延伸和缩进功能。

⊙ 结果：臂杆应正常延伸和缩进。

测试机器功能

17 不要将功能启动开关按向任一侧。试着启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应**不**运行。

18 将功能启动开关按向任一侧，并启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能在一个完整周期内都应运行。臂杆下降时，下降警报器（如已安装）应鸣响。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起或延伸的臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

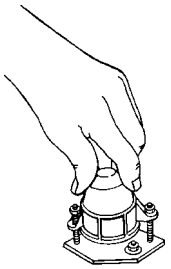
测试倾斜传感器

19 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置。将钥匙开关转至平台控制器。

20 打开油箱的侧转盘盖，将倾斜传感器定位在控制箱旁边。

21 按下倾斜传感器的一侧。

⊙ 结果：平台上的报警器将发出警报声。



功能测试

测试辅助控制

22 将钥匙开关转至地面控制器，并关闭发动机。

23 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

24 同时将辅助电源开关保持在开的位置，启用每一臂杆功能扳钮开关。

注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有的功能都应当运行。

在平台控制器上

测试紧急停机

25 将钥匙开关转向平台控制器，重新启动发动机。

26 把平台红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置。

⊙ 结果：发动机将关闭，且不运行任何功能。

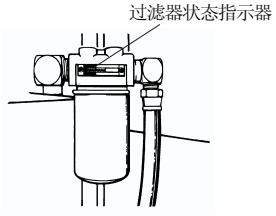
27 拔出红色“紧急停机”按钮，并重新启动发动机。

测试液压油回油过滤器

28 将发动机怠速选择开关拨至高怠速（符号为兔子）。

29 找到并检查液压油过滤器状态指示器。

⊙ 结果：过滤器运行时，柱塞应在绿色区域。



30 将发动机怠速选择开关拨至脚踏开关启动的高怠速（符号为兔子和脚踏开关）。

测试工作喇叭

31 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应鸣响。

测试脚踏开关

32 把“紧急停机”按钮推至 OFF（关）位置。

33 将“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置但不启动发动机。

34 压下脚踏开关，试着通过将启动扳钮开关拨至任一侧来启动发动机。

⊙ 结果：发动机将**不能**启动。

35 不按下脚踏开关并重新启动发动机。

36 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

37 请勿按下脚踏开关。然后测试机器的每个功能。

⊙ 结果：机器功能应**不**运行。

测试机器功能

38 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

39 请按下脚踏开关。

40 启用机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆/平台功能在一个完整周期内都应正常工作。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起或延伸的臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

测试转向

41 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

42 请按下脚踏开关。

43 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

44 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

45 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

46 请按下脚踏开关。

47 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

48 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，驱动刹车必须能够使它停稳。

功能测试

测试驱动启用系统

49 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

50 请按下脚踏开关。然后将臂杆降到收起位置。

51 旋转转盘，直至臂杆移动到超过一个非转向轮。



⊙ 结果：臂杆在如图所示范围内的任何位置处，驱动启用指示灯都应亮着。

52 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

53 将驱动控制手柄移开中心位置。

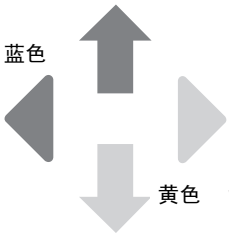
⊙ 结果：驱动功能应**不**运行。

54 移动并握住动力启动扳钮开关将其扳向任一侧，缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

注意：使用驱动启用系统时，机器可按行驶和转向控制手柄移动的相反方向行驶。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定移动方向。

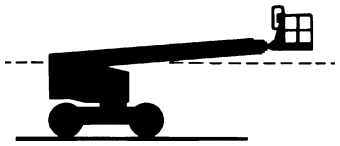


测试限制的驱动速度

55 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

56 请按下脚踏开关。

57 将臂杆上升到刚好高出水平面。



58 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

59 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：臂杆升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.3 米。

60 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

61 将臂杆降到收起位置。

62 将臂杆延伸 30 厘米。

63 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

64 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：臂杆延伸状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.3 米。

如果臂杆升起或延伸状态下的驱动速度超过每秒 0.3 米，应立即对机器加以标记并停止使用。

测试辅助控制

65 关闭发动机。

66 将红色紧急停机按钮拉出到ON（开）位置。

67 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

68 请按下脚踏开关。

69 同时将辅助电源开关保持在 开的位置，启用每一臂杆功能控制手柄或扳钮开关。

注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆和转向功能都应运行。驱动功能不应与辅助电源一起工作。

测试提升/驱动选择开关（如已配备）

70 移动提升/驱动选择开关到提升的位置。

71 请按下脚踏开关。

72 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：所有驱动功能都不能执行。

73 启动每一个臂杆功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的功能都应当运行。

74 移动提升/驱动选择开关到驱动位置。

75 请按下脚踏开关。

76 启动每一个臂杆功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有臂杆功能都不应运行。

77 将驱动控制手柄移开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否适合于安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员和工具提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全和危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

启动发动机

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。如果发动机不能启动或死机，再启动延时将禁用启动开关 3 秒钟。



如果 15 秒钟后发动机不能成功启动，请确定原因并修理任何故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

所有型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，应加热发动机 5 分钟，以防止液压系统损坏。

汽油/LPG 型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，机器应采用汽油启动，然后转到 LPG 。

紧急停机

将地面或者平台的红色“紧急停机”按钮向里推到 OFF（关）位置，停止所有功能并关闭发动机。

修复任何操作功能须在按下“紧急停机”按钮时进行。

选择和操作地面控制器将中断平台“紧急停机”按钮的功能。

操作说明

辅助控制

如果主动力（发动机）出故障，请使用辅助动力。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

3 从平台操作辅助控制时，将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

4 在平台上操作辅助控制器时，按下脚踏开关。

5 同时保持辅助动力按钮在 ON（开）位置，并启动所需功能。

驱动功能不应与辅助电源一起工作。

可伸长轴

确保机器放在平坦、坚固的地面上。按要求在千斤顶脚垫下使用支撑材料。

1 按住千斤顶控制手柄以延伸千斤顶。不要松开手柄。

2 按下车轴控制手柄以延伸车轴。拉动车轴控制手柄以缩进车轴。

3 当车轴完全延伸或缩进时松开手柄。

4 拉动千斤顶控制手柄以缩进千斤顶。

5 对其它车轴重复上述过程。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 启动发动机。

调整平台位置

1 使轴延伸。

2 将功能启用开关扳到任一侧。

3 按照控制面板上的记号移动适当的扳钮开关。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起或延伸的臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

操作说明

从平台操作

1 将钥匙开关转至平台控制器。

2 把地面和平台的红色紧急停机按钮均拉出到 ON（开）位置。

3 汽油/LPG 型号：将燃料选择开关扳至所需位置来选择燃料。

4 启动发动机。启动发动机时不要按下脚踏开关。

调整平台位置

1 使轴延伸。

2 将提升/驱动选择开关移动到提升位置（如已配备）。

3 请按下脚踏开关。

4 按照控制面板上的记号，缓慢移动相应的功能控制手柄或扳钮开关。

装有“平台水平控制禁用功能”的机器：当升起或延伸的臂杆通过行驶速度限制开关时，平台水平扳钮开关将不能工作。

转向

1 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

2 请按下脚踏开关。

3 用位于驱动控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定车轮转动的方向。

驱动

1 将提升/驱动选择开关移动到驱动位置（如已配备）。

2 请按下脚踏开关。

3 增加速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使驱动控制手柄回到中心位置或释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

臂杆升起或延伸时机器的行进速度受到限制。

驱动启用

指示灯亮表示臂杆已移动到超过两个非转向轮之一，并且驱动功能已关闭。

要进行驱动，握住动力启动开关扳向任一侧，缓慢移动驱动控制手柄，使其偏离中心位置。

请注意机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的移动方向移动。

始终根据平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

操作说明

发电机

要操作发电机，请将发电机扳钮开关移动到发电机位置。发动机将继续运行，但驱动功能或平台功能将不会执行。

将电源工具插入通向平台电源的 GFCI 插座。

要恢复机器功能，请将发电机扳钮开关移动到机器功能位置。所有功能都将可以起作用。

发动机怠速选择（转/分）

使用控制面扳上的符号选择发动机怠速（转/分）。



- 兔子和脚踏开关符号：脚踏开关启动高怠速
- 乌龟符号：低怠速
- 兔子符号：高怠速

检查发动机指示灯（如已配备）

指示灯亮，发动机停止：标记机器并停止使用。

指示灯亮，发动机仍运行：请在 24 小时内与维修人员联系。

停止发动机

按下红色“紧急停机”按钮并转动钥匙开关到 OFF（关）位置。

每次使用后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

2 缩进并降低臂杆到收起状态。

3 转动转盘以使臂杆位于非转向轮之间。

4 将钥匙开关转至 OFF（关）位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。

5 锁定车轮。

运输说明

遵守和服从：

- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 在装载机器过程中，运输车辆必须确保安全以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、承载面、皮带或绳索足以承受机器的重量。请参阅“规格”部分。

确保卡车或拖车运输安全

每次运输机器时都应当使用转盘旋转锁销。

在准备运输时应始终锁定机器车轮。

通过驱动底盘上的系牢点将机器固定在运输面上。

使用臂杆端和平台之间较低的平台固定件来确保臂杆的左右移动。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

运输前将钥匙开关转至 OFF（关）位置并拔掉钥匙。

全面检查机器，以防止出现松动或未固定的部件。

绞盘的自由轮配置

锁定车轮，以防止机器滚动。

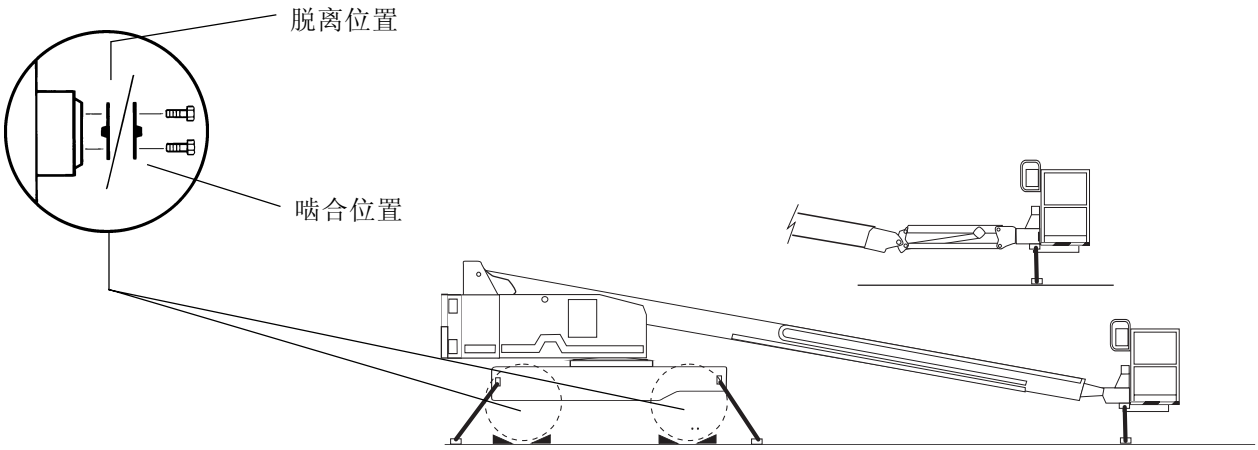
2WD 型：翻转扭矩轮毂分离盖，松开非转向轮刹车（参阅下图）。

4WD 型：翻转全部四个扭矩轮毂分离盖以释放车轮刹车（参阅下图）。

必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢部位上，并且通道上没有障碍物。

反序执行上述程序以重新啮合刹车。

注意：泵自由轮阀应始终保持关闭状态。



标贴

标贴检查

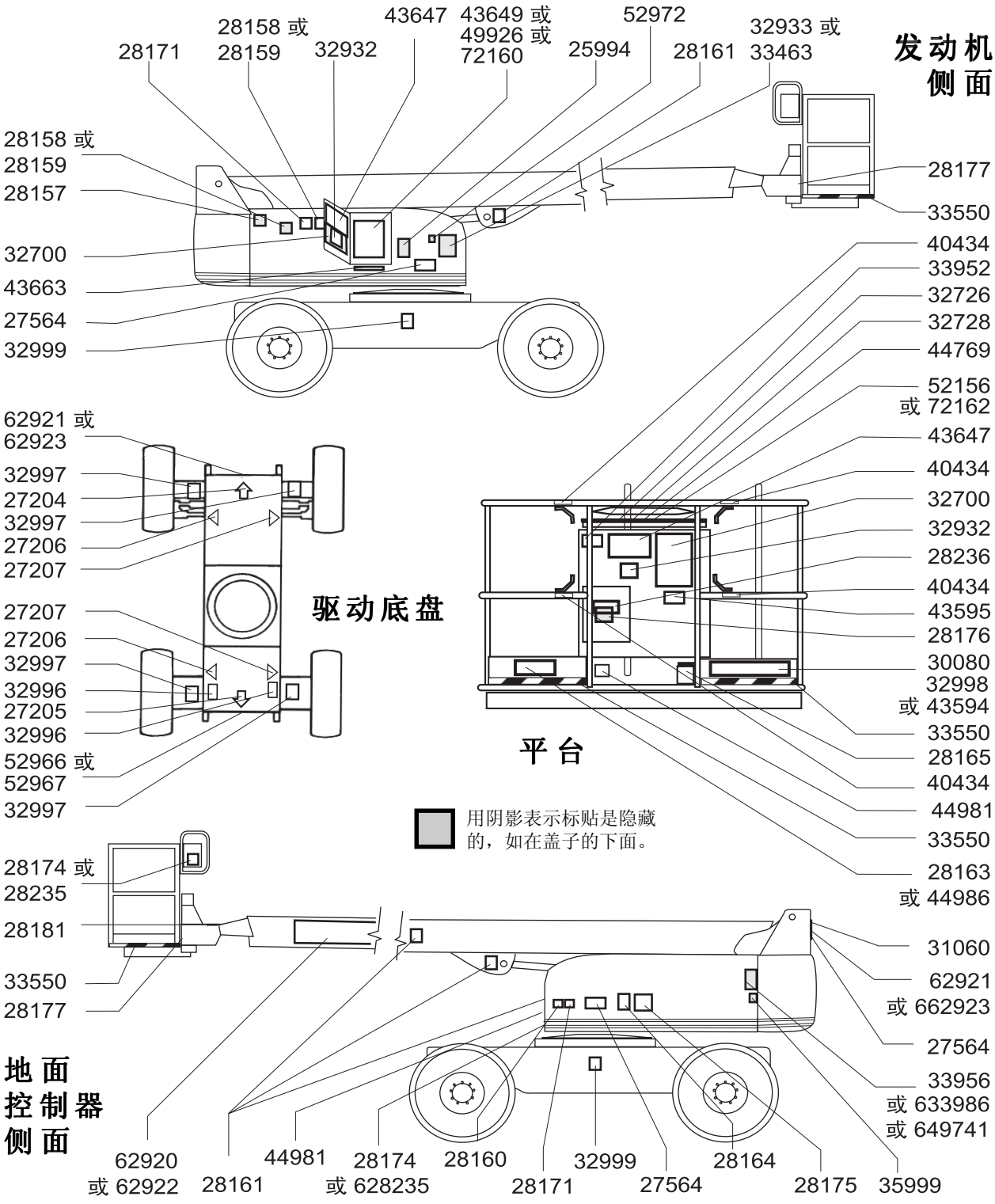
使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别，以及位置是否适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

部件号	说明	数量
25994CS	注意 - 部件损坏危险	1
27204	箭头 - 蓝色	1
27205	箭头 - 黄色	1
27206	三角形 - 蓝色	2
27207	三角形 - 黄色	2
27564CS	危险 - 电击的危险	3
28157CS	标签 - Dexron	1
28158CS	标签 - 无铅	2
28159	标签 - 柴油机	2
28160	标签 - 液化石油气	1
28161CS	危险 - 砸压的危险	4
28163CS	注意 - 最大侧向力 - 667 N	1
28164CS	注意 - 危险物质	1
28165CS	注意 - 脚踏开关	1
28171	标签 - 禁止吸烟	2
28174CS	标签 - 平台电源，230V	2
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28177CS	警告 - 平台旋转	2
28181CS	警告 - 禁止脚踏或攀越	1
28235CS	标签 - 平台电源，115V	2
28236CS	警告 - 不可阅读 . . .	1
30080CS*	注意 - 最大承载 227 kg	1
31060CS	危险 - 倾翻的危险，互锁	1
32700CS	危险 - 安全规则	2
32726CS	标签 - 电热塞（选项）	1
32728CS	标签 - 发电机（选项）	1
32932CS	危险 - 倾翻 - 车轴	2
32933	连续金属板 - S-80	1
32996CS	注意 - 轴延伸操作	2
32997CS	警告 - 手和脚	4
32998CS*	注意 - 最大承载 272 kg	1
32999CS	注意 - 轮胎压力	2
33463	连续金属板 - S-85	1
33550	安全带	—
33952CS	危险 - 倾斜警报	1
33956CS	注意 - Ford 发动机规格 - Ford LRG	1
33986CS	注意 - Deutz 柴油发动机规格	1
35599CS	注意 - 对准空气软管	1
40434CS	标签 - 系索固定点	4
43594CS*	注意 - 最大承载 340 kg	1
43595CS	危险 - 倾翻，轮胎	1
43649CS	地面控制面板	1
43647CS	注意 - 操作说明	2
43663CS	注意 - 功能启用	1
49741CS	注意 - Ford LRG-425 EFI 发动机规格	1
44769	提升/驱动选择（可选）	1
44981CS	平台空气管路	2
44986CS	注意 - 最大手动力 - 400 N	1
49926CS	地面控制面板	1
52156CS	平台控制面板	1
52966	装饰物 - 4 X 2	1
52967	装饰物 - 4 X 4	1
52972	CE 标记	1
62920	装饰物 - Genie S-80	1
62921	装饰物 - S-80	2
62922	装饰物 - Genie S-85	1
62923	装饰物 - S-85	2
72160CS	地面控制面板	1
72162CS	平台控制面板	1

*请参阅“规格”部分或第 2 页上的图表，确定机器的性能。

标贴


发动机侧面
28171
28158 或 28159
32932
43647
43649 或 49926 或 72160
25994
52972
28161
32933 或 33463
28158 或 28159
28157
32700
43663
27564
32999
28177
33550
40434
33952
32726
32728
44769
52156 或 72162
43647
40434
32700
32932
28236
40434
43595
28176
30080
32998 或 43594
33550
28165
40434
44981
33550
28163 或 44986
62921 或 62923
32997
27204
32997
27206
27207
驱动底盘
27207
27206
32997
32996
27205
32996
52966 或 52967
32997
平台
用阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面。
28174 或 28235
28181
33550
28177
31060
62921 或 662923
27564
33956 或 633986 或 649741
地面控制器侧面
62920 或 62922
28161
44981
28174 或 628235
28160
28171
32999
27564
28164
28175
35999

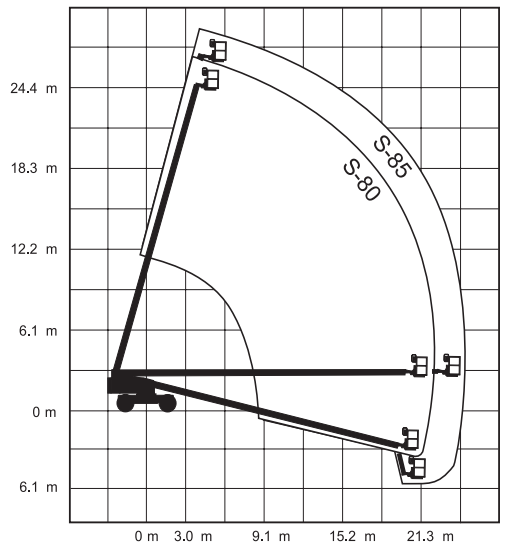
规格

型 号	S-80	S-85
工作时的最大高度	26.2 m	27.7 m
平台最大高度	24.4 m	25.9 m
收起时的最大高度	2.79 m	2.79 m
最大水平延伸	21.9 m	23.4 m
宽度	2.43 m	2.43 m
长度，收起时	11.2 m	12.4 m
最大装载能力（1.8 m 平台）	272 kg	227 kg
最大装载能力（2.4 m 平台）	227 kg	227 kg
最大装载能力（1.8 m 平台），装有海绵橡胶芯轮胎和适当的配重	340 kg	N/A
轴距	2.7 m	2.7 m
（外侧）回转半径	7.0 m	7.0 m
（内侧）回转半径	3.2 m	3.2 m
转盘旋转（度）		连续
转盘甩尾	113.0 cm	113.0 cm
电源（可选）	Ford 63 Hp 汽油/LPG LRG-423 或 LRG-425 EFI Deutz 56 Hp 柴油 F4L 1011	

行 驶 速 度	2WD	4WD
行驶速度，收起状态 汽油/LPG 型号	6.1 km/h 12.2 m/7.2 s	4.9 km/h 12.2 m/8.8 s
行驶速度，收起状态 Deutz 柴油型号	5.3 km/h 12.2 m/8.3 s	4.8 km/h 12.2 m/9.1s
行驶速度，升起或延伸 - 所有型号	1.1 km/h 12.2 m/40 s	1.1 km/h 12.2 m/40 s

型 号	S-80	S-85
控制器	12V 直流比例控制	
平台尺寸，1.8 m（长 x 宽）	1.8 m x 76 cm	1.8 m x 76 cm
平台尺寸，2.4 m（长 x 宽）	2.4 m x 91 cm	2.4 m x 91 cm
平台调平	自动调平	自动调平
平台旋转	160°	160°
平台交流电插座	标准	标准
液压压力（最大）（臂杆功能）	207 bar	207 bar
轮胎尺寸	15-22.5 SAT	15-22.5 SAT
爬坡能力，收起时(2WD/4WD)		30%/38%
离地间隙	28 cm	28 cm
液压油箱容量	170 L	170 L
燃料箱容量	114 L	114 L
重量	15,141 kg	16,266 kg
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）		80 dB

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。



经销商：

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：+65 98 480 775
传真：+65 67 533 544

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：+82 25 587 267
传真：+82 25 583 910

Genie Brasil
电话：+55 11 41 665 755
传真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
电话：+31 10 220 7911
传真：+31 10 220 6642

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241